

Serraggi CONTROLLATI e taglio tubazioni

Il serraggio controllato assicura l'efficace avvinimento, assie-
stimento e uniformità di carico
applicato nella chiusura di un
accoppiamento flangiato asse-
curando un corretto funzionamento
mentre delle guarnizioni



Le chiavi idrauliche ap-
plicano le coppie di sei-
stimento sul corpo di
accoppiamento.
È possibile misurare la
tensione residua per
mezzo di appositi a
ultrasuoni che valutano
l'allungamento.

I tensionatori ap-
plicano il carico di
serraggio sul ti-
pico
È possibile misu-
rare la tensione
residua per mezz-
zo di appositi
a ultrasuoni che
valutano l'allun-
gamento



Non ci sono
praticamen-
te limitazioni
sui materiali o
spessori o dia-
metri relati-
vato dei più
difficili taglie
negli impianti di
processo

La macchina si
ancora intorno
all'angolo del
taglie attraverso il
moto rotacio-
ro della corona
che supporta la
torretta portati-
teriale produce
al taglio

La nostra AZIENDA

Chi siamo

La TTA ha l'obiettivo di assistere le società che operano nella costruzione e manutenzione di impianti indu-
striali ad eseguire attività specialistiche.

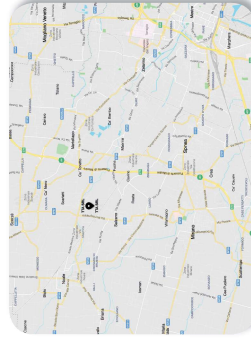
Grazie all'esperienza ventennale dei suoi componenti, ad un vasto parco macchine e ad un attrezzato centro
di revisione e certificazione, la TTA si pone come partner affidabile, flessibile e tempestivo per tutti gli opera-
tori del settore.

TTA Srl

Via dell'Artigianato 14 - 30030 Sazaro
Venezia
Tel 041 482920

E-mail: info@ttaservice.it - www.ttaservice.it
P.IVA 0405790273 - REA VE 28706
CCIAA di Venezia - Cap. Soc. € 10.000.000 i.v.

Le nostre Certificazioni:



I NOSTRI CLIENTI



Semplifichiamo IL TUO LAVORO



Forature IN PRESSIONE e stop di linea

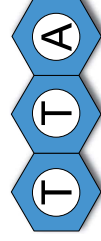
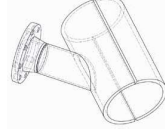
Revisione VALVOLE CRITICHE

Lavorazioni MECCANICHE



Serraggi CONTROLLATI

Taglio TUBAZIONI



INPRESSIONE

e stop di linea

Con l'attività di fori in pressione è possibile realizzare derivazioni sui collettori in esercizio senza interrompere il flusso garantendo il servizio a cui essi sono destinati. L'intervento di stop di linea consente di interrompere temporaneamente il flusso all'interno di una tubazione per consentire la riparazione di un tratto danneggiato o l'inserimento di valvole o altri elementi di impianto.



la foto sopra mostra uno split tee da 20" per un nostro intervento effettuato presso un centro di

MECCANICHE

MECCANICHE

L'uso di macchine utensili portatili consente di realizzare molteplici tipologie di lavorazioni per ripristinare, riparare, ricostruire o modificare ogni tipo di apparecchio o dispositivo la cui movimentazione per intervenire con macchine tradizionali risulta molto problematica, costosa o addirittura impossibile. I risultati sono analoga a quelli ottenibili in officina.

I torni portatili pneumatici possono lavorare su superfici piane, sedi in joint, incancreniture di guarnizioni in maschio e femmina, sedi lenticolari e realizzare rifiniture fonografiche con file che o elcrodiali o alesature di brevi tratti di inboccatura o in bollettaggio su accoppiamenti flangianti.

Il trapano o la matri-
ce schiacciante vengono
fissati (magneticamen-
te o meccanicamen-
te) in prossimità del foro da
praticare e esegui-
no la lavorazione

la Fresatura si usa per produrre una superficie piana o per tagliare tasche o finestre in strutture metalliche.



VALVOLE CRITICHE

VALVOLE CRITICHE

Per valvole di intercetto
abbiamo la possibilità di
lappare le sedi fino a diametri
di 32" profondità 1400mm

Con le nostre attrezzature portatili abbiamo la possibilità di eseguire la rettifica delle sedi saldate e la loro eventuale asportazione per sostituzione.

Ripristino riparazione
e trattamenti
superficiali su
trim valvole

